

Countdown und Start

NOTIZ:
Schlüssel immer raus bis zum letzten Countdown!

1. 8" (20,3 cm)

2.

3.

4.

5. Ziehen Sie das Kabel Ihres Launch Controllers vor dem Start vollständig aus.

6. SCHLÜSSEL
Schlüssel einstecken, Glühbirne leuchtet.

7. Drücken Sie die gelbe Taste, der Alarm ertönt.
GELB TASTE

8. 4... 3...2...1...

9. Drücken Sie den roten Knopf, während Sie den gelben Knopf gedrückt halten, die Rakete wird gestartet.
ROT TASTE

10.

11.

NOTE:
Der Boden der Rakete MUSS mindestens 3 Zoll (7,6 cm) über dem Explosionsabweiser liegen.

NOTE:
Geschätztes Gewicht: 15 Unzen. (425,2 g)

ESTES®-LAUNCH-ZUBEHÖR BENÖTIGT
(Separat erhältlich)
• Porta-Pad® E-Starttrampe • Erfordert 3/16 Zoll (5 mm) Maxi™-Stab
• Pro Series II™ Launch Controller •
Wiederherstellungswatte
• Starter (mit Motoren)
• Stecker (mit Motoren)
• Estes®-Motoren: E12-4, *E30-4
*Erfordert Sonic™ Igniter (nicht im Lieferumfang des Motors enthalten)

30 Fuß (9,1 M)

ABDECKBAND

VORSICHTSMASSNAHMEN



NAR-SICHERHEITSCODE



KEIN TROCKENES GRAS ODER UNKRAUT

PRÜFUNG VOR DEM START Starten Sie aus Sicherheitsgründen niemals eine beschädigte Rakete. Überprüfen Sie den Körper, den Nasenkegel und die Flossen der Rakete. Überprüfen Sie außerdem die Motorhalterung, das Rückgewinnungssystem und die Startöse(n). Reparieren Sie etwaige Schäden, bevor Sie die Rakete starten.

FLIEGEN SIE IHRE RAKETE Wählen Sie ein großes Feld (152 m²), frei von trockenem Unkraut und braunem Gras. Je größer der Startbereich, desto größer sind Ihre Chancen, Ihre Rakete zu bergen. Fußballplätze und Spielplätze sind großartig. Starten Sie nur bei wenig oder keinem Wind und guter Sicht. Befolgen Sie immer den Sicherheitscode der National Association of Rocketry (NAR).

Bei Aussetzern wird der Schlüssel aus dem Steuergerät gezogen. WARTEN SIE EINE MINUTE, BEVOR SIE SICH DER RAKETE nähern. Trennen Sie die Mikroklemmen und entfernen Sie den Motor. Nehmen Sie den Stecker und den Anlasser aus dem Motor. Ein verbrannter Starter bedeutet, dass die Starterspitze den Treibstoff des Motors nicht berührt hat. Installieren Sie einen neuen Anlasser. Stellen Sie sicher, dass die Spitze das Treibmittel im Motor berührt. Stecken Sie den Stecker fest. Wiederholen Sie die Schritte unter Countdown und Starten.



SATURN V SKYLAB

1973

EstesRockets.com



MODELLRAKETENANLEITUNG

Zum späteren Nachschlagen aufbewahren

WICHTIG: Bitte notieren Sie das Datum auf dem Aufkleber und bewahren Sie es zum späteren Nachschlagen auf.

LIES ALLE ANWEISUNGEN. Stellen Sie sicher, dass Sie alle Teile und Verbrauchsmaterialien haben. Testen Sie alle Teile, bevor Sie den Kleber auftragen.

Das unbemannte Skylab wurde an Bord einer modifizierten Saturn-V-Trägerrakete vom Kennedy Space Center der NASA gestartet. Das ursprüngliche Konzept für die erste Raumstation der Vereinigten Staaten wurde im Marshall Space Flight Center der NASA entwickelt. Marshall leitete die Entwicklung der Skylab-Hardware, stellte die Saturn-Trägerraketen für die vier Skylab-Missionen zur Verfügung und leitete viele Experimente der Raumstation. Im Laufe seines menschlichen Lebens

Während der Besetzung vom 25. Mai 1973 bis zum 8. Februar 1974 besuchten drei Besatzungen Skylab, führten 270 wissenschaftliche und technische Untersuchungen durch und protokollierten insgesamt 171 Tage im Orbit. Von – NASA.gov
Viel Spaß beim Bau Ihres Saturn V Skylab und all den Träumen, die es inspirieren könnte!

LIEFERUNGEN:

- #220, #320, #400 UND #600 SCHLEIFPAPIER
- BLEISTIFT
- PINZETTE
- HOBBYMESSER UND MEHRERE SCHARFE KLINGEN
- GELBER KLEBER
- ROHRARTIGER KUNSTSTOFFZEMENT
- FLÜSSIGER KUNSTSTOFFZEMENT
- PERMANENTER SPRÜHKLEBER (KEIN KÜNSTLER ODER REPOSITIONIERBAR)

- CA
- CA-BESCHLEUNIGER
- SCHLEIFVERSIEGELUNG (ODER SCHLEIFBARER AUTOGRUND)
- PUTTY FÜR KUNSTSTOFFMODELLE
- Malerkreppband
- KLEINER PINSEL
- Flache schwarze Farbe
- Flache weiße Farbe
- SILBERFARBE

NOTE:
Keine Lackfarben verwenden!
Sie können die Oberfläche der Kunststoffteile zum Schmelzen bringen.

VORSICHT

Bitte seien Sie äußerst vorsichtig bei der Verwendung von Cyanacrylat-Kleber (CA). Vermeiden Sie, dass es in Ihre Augen oder auf Ihre Haut gelangt. Eine Schutzbrille wird empfohlen. Verwenden Sie Klebstoffe und Farben nur in Bereichen mit ausreichender Belüftung. Lies alle Anweisungen.

Bevor Sie beginnen, mit vakuumgeformten Kunststoffteilen zu bauen, lesen Sie Folgendes sorgfältig durch.

Schneiden vakuumgeformter Teile

Das Schneiden vakuumgeformter Kunststoffteile erfordert Geduld. Üben Sie mit leichtem Druck wiederholte Durchgänge mit der Klinge aus, um den Kunststoff zu durchschneiden. Achten Sie darauf, dass die Klinge jedes Mal in der gleichen Schnittlinie bleibt; Zu viel Druck führt dazu, dass sich die Klinge bewegt und nicht sauber schneidet.

Schleifen und Trimmen vakuumgeformter Teile

Sobald das Teil frei von überschüssigem Kunststoff ist, schleifen Sie die Kanten ab, um eventuelle Grate zu entfernen und eine glatte, ebene Klebefläche zu schaffen. Befestigen Sie ein Blatt Schleifpapier der Körnung #220 oder #320 auf einer ebenen Fläche. (Vielleicht möchten Sie nasses oder trockenes Schleifpapier mit etwas Wasser verwenden, um ein Verstopfen oder Beladen des Schleifpapiers mit Kunststoffstaub zu vermeiden.) Bewegen Sie jedes Teil kreisförmig gegen das Schleifpapier und achten Sie dabei auf einen gleichmäßig verteilten Druck, um ungleichmäßiges Schleifen zu vermeiden. Zu viel Druck kann zu ungleichmäßigen Kanten führen. Achten Sie beim Arbeiten mit dünnen Kanten darauf, nicht zu viel Kunststoff zu entfernen oder zu viel Hitze zu erzeugen, die das Teil verformen und zerstören könnte.

HINWEIS: Zur Befestigung kleiner Teile kann doppelseitiges Klebeband verwendet werden. Verwenden Sie eine Feile, um überschüssiges Plastik von schwer zu haltenden Kleinteilen zu entfernen.

Klebstoffe für vakuumgeformte Teile

Da vakuumgeformte Teile dünner sind als Spritzgussteile, sollten andere Klebstoffe verwendet werden. Zwei Grundtypen liefern gute Ergebnisse und Sie sollten beim Bau dieses Modells beide zur Hand haben.

Erstens ist flüssiger Kunststoffzement. Unsere bevorzugten Marken sind Plastic Weld Cement® (Plastruct®), Testor's Plastic Cement #3502®, Tenax 7R® und Testor's® oder Tamiya® Klebestifte. Flüssigzemente wirken auf Styrol, indem sie den Kunststoff auflösen und eine chemische Schweißverbindung herstellen. Das Ergebnis ist, dass ein bisschen viel bewirkt Flüssigzemente werden üblicherweise mit einem Künstlerpinsel aufgetragen. Der Trick bei der Verwendung von Kunststoffzement besteht darin, die aus der Bürste austretende Flüssigkeit auszunutzen, indem man sie zulässt

Zement in eng anliegende Teile ausbluten und dann die Teile zusammendrücken, um sie zu verbinden. Arbeiten Sie immer nur an einer kleinen Fläche, da Kunststoffzement schnell aushärtet.

Der zweite Klebstoff, den Sie zur Hand haben sollten, ist ein Sekundenkleber oder Cyanacrylat für Kunststoffe. Wir empfehlen Plasti-Zap®. Sie sollten auch CA-Beschleuniger für Kunststoffe verwenden, aber verwenden Sie einen Zahnstocher oder eine Pipette, um den Beschleuniger tropfenweise aufzutragen. Wenn sie mit ihren normalen Applikatoren aufgesprüht werden, machen die meisten herkömmlichen CA-Beschleuniger Kunststoffoberflächen weich und hinterlassen Flecken.

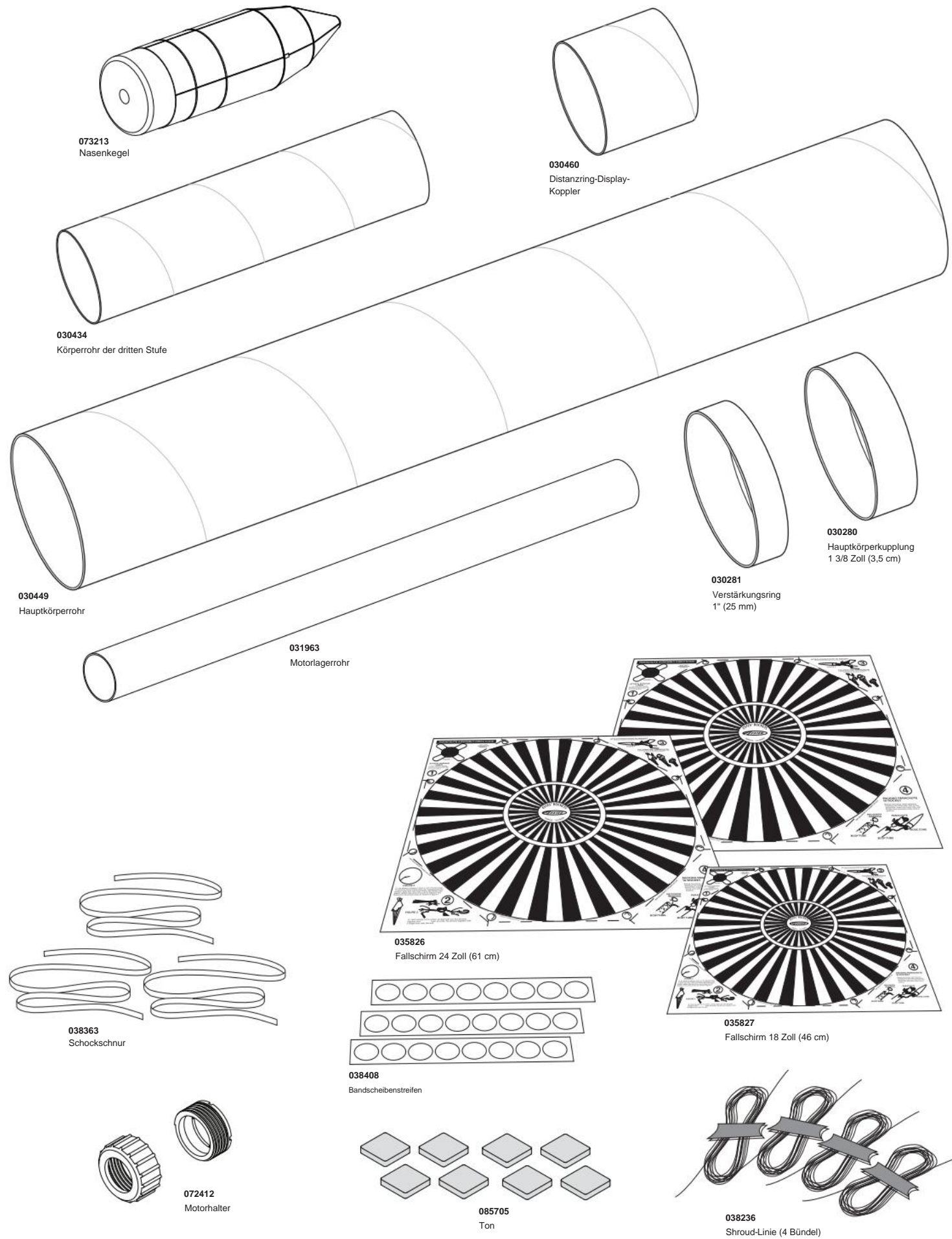
Füllen der Nähte

Dies ist ein notwendiger Schritt bei der Konstruktion vakuumgeformter Modelle. Da diese Modelle über Nähte verfügen, müssen diese verspachtelt und geglättet werden. Die von uns empfohlenen Spachtelmassen sind 3M Accyl-Blue® (normalerweise in Karosseriewerkstätten erhältlich – eine Tube reicht lange aus.) und Squadron® Green oder White Putty (normalerweise in Hobbygeschäften erhältlich).

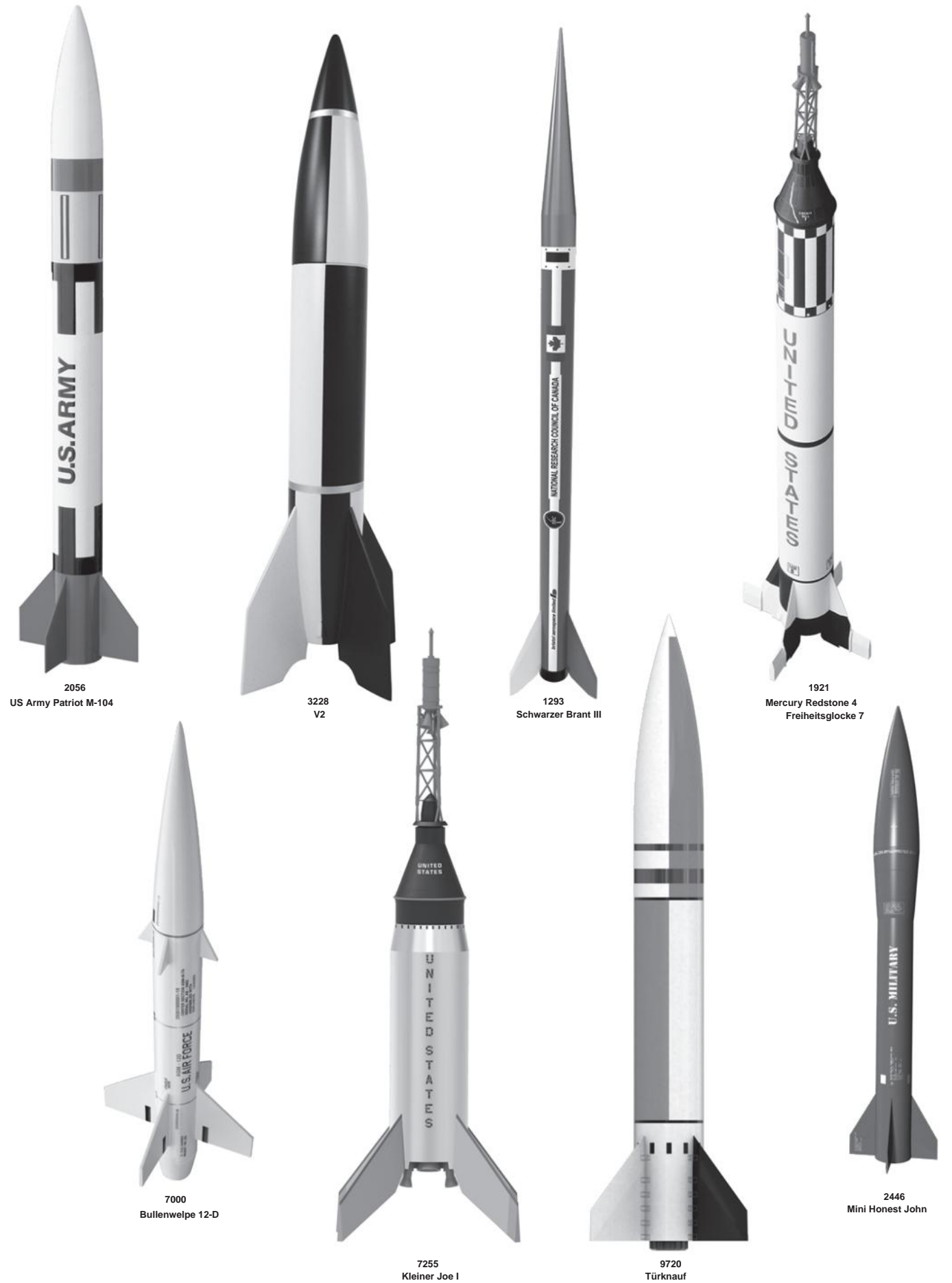
Beim Arbeiten mit Spachtelmasse oder Spachtelmasse so wenig wie möglich verwenden. Überschüssiger Kitt in einer Naht verursacht zusätzliche Arbeit beim Abschleifen und kann zu einem „Dolnloch“ führen (wobei der Kitt die Haut des Kunststoffes zusammenbricht und ihn wegfrisst). Verwenden Sie Klebeband entlang der Nähte, um das Anhaften von überschüssigem Kitt zu minimieren zum Arbeitsbereich. Verwenden Sie beim Aufbau niedriger Bereiche mehrere Schichten anstelle einer dicken Schicht Spachtelmasse. Dadurch werden Schrumpfung, Rissbildung und das Risiko von Dolinen verringert. Lassen Sie den Kitt über Nacht trocknen, bevor Sie versuchen, ihn abzuschleifen. Nass- oder Trockenschleifpapier, nass verwendet, funktioniert am besten. Beginnen Sie mit Körnung Nr. 220 und arbeiten Sie sich durch Körnung Nr. 320 bis Nr. 400 vor. Anschließend die Stelle mit #600 polieren.

Die Marken ESTES®, das Estes®-Raketensymbol und Porta-Pad® sind in den USA und anderen Ländern eingetragene Marken von Estes Industries, LLC. *Alle anderen Produktnamen und Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.

TEILE



Sehen Sie sich unsere gesamte Flotte an Scale-Kits auf estesrockets.com an

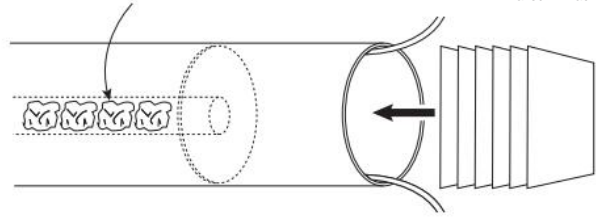


Raketen sind untereinander nicht maßstabsgetreu.

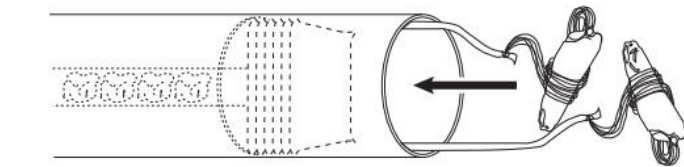
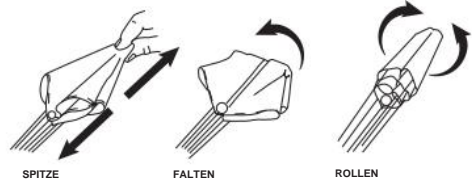
VORBEREITEN SIE DIE FLUGBEREITUNG

1. Zerknüllen und platzieren Sie vier Erholungsquadrate Watte in die Vorderseite des Motorhalterungsrohrs stecken.

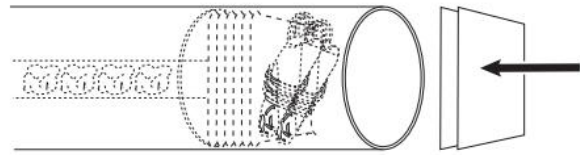
2. Sechs Wattequadrate auslegen flach im Boden des Fallschirmfachs.



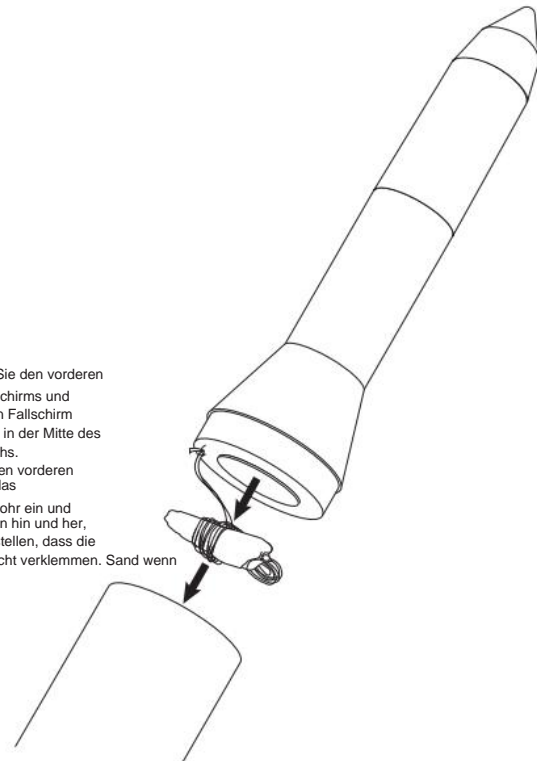
3. Stecken, falten und rollen Sie die 24 Zoll (61 cm) großen Fallschirme und setzen Sie sie ein ins Fallschirmfach.



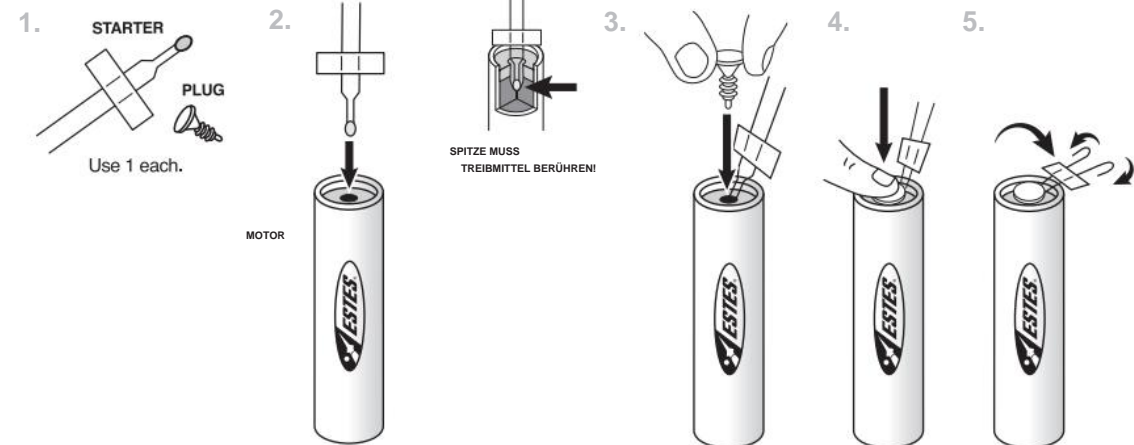
4. Legen Sie zwei flache Wattequadrate auf die Fallschirme.



5. Falten und rollen Sie den vorderen Teil des Fallschirms und legen Sie den Fallschirm auf die Watte in der Mitte des Fallschirmfachs. Führen Sie den vorderen Abschnitt in das Hauptkörperrohr ein und drehen Sie ihn hin und her, um sicherzustellen, dass die Abschnitte nicht verkleben. Sand wenn notwendig.

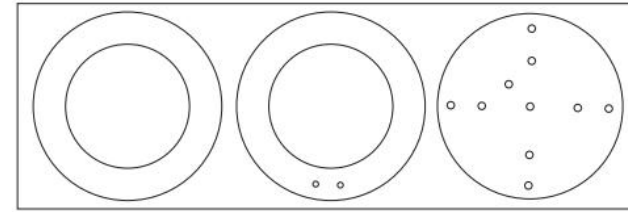


MOTOR VORBEREITEN

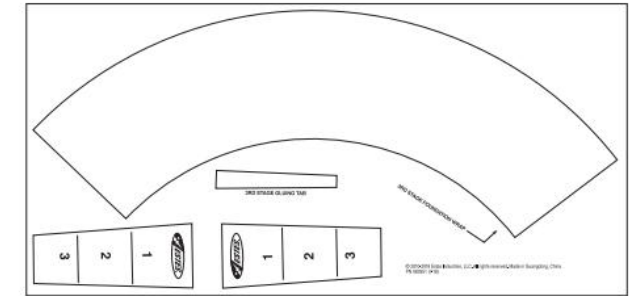


ACHTUNG: ENTZÜNDLICH
 Um schwere Verletzungen zu vermeiden, lesen Sie die Anweisungen und den NAR-Sicherheitscode, der den Motoren beiliegt. Bereiten Sie Ihren Motor nur vor, wenn Sie sich draußen am Startplatz befinden und den Start vorbereiten. Wenn Sie Ihren vorbereiteten Motor nicht verwenden, entfernen Sie den Anlasser, bevor Sie Ihren Motor einlagern.

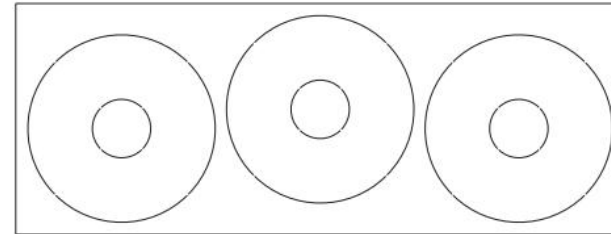
KARTENLAGER



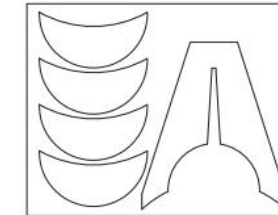
032471 L/C-Zentrierringe



083951 Bedruckte Karte (Stoßkabelhalterungen, Fundamentfolie der 3. Stufe)

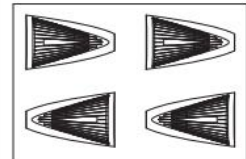


032473 Zentrierringe für L/C-Motorlager

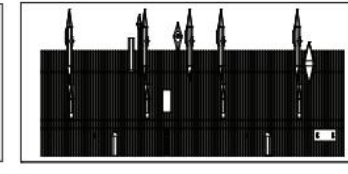


090052-1973 L/C-Fin-Montageteile

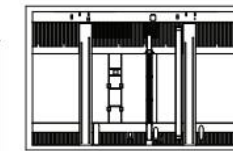
087091 VAKUUMFORMTEILE



Verkleidungsblech



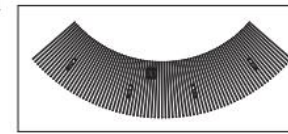
Verpackung der zweiten Stufe



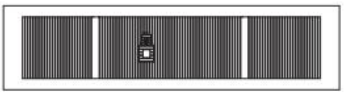
Wrap der 3. Stufe



Obere 2. Stufe Wrap



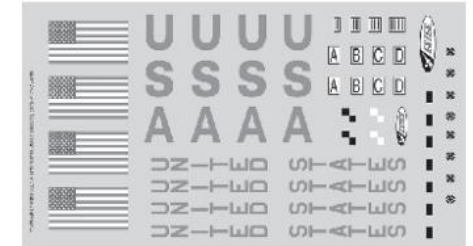
KÖRPERWICKELREDUZIERUNG



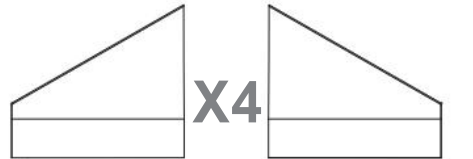
Zwischentankverpackung



Wrap der 1. Stufe

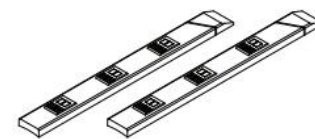


090001-1973 Wasserrutschen-Aufkleber

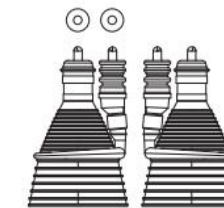


073156 Spritzgegossene Flossen

KUNSTSTOFFTEILE



033624 Flügel für Solaranlagen



033200 Motordüsen



038182 Startösen



033625 Halbrunde Tunnel

ROHRE MARKIEREN

- Verwenden Sie beim Zeichnen einen Türrahmen als Vorlage eine gerade Linie entlang der Körperrohre der Haupt- und dritten Stufe.
- Markieren Sie die Ausrichtungslinie auf dem Hauptkörperrohr bei 3 Zoll (7,6 cm), 8 7/16 Zoll (21,4 cm) und 18 3/8 Zoll (46,7 cm). Das Ende, von dem aus Sie messen, ist jetzt die RÜCKSEITE des Rohrs.
- Markieren Sie die Ausrichtungslinie wie gezeigt. Das ist Jetzt die Vorderseite der Röhre.

MONTIEREN SIE DIE MOTORHALTERUNG

- Messen und markieren Sie das Motorhalterungsrohr bei 1/4 Zoll (6 mm), 1 Zoll (25 mm), 3 1/2 Zoll (8,9 cm) und bei 8-1/8 Zoll (20,6 cm). Ende Von wo aus Sie gemessen haben, ist jetzt die RÜCKSEITE des Rohrs. Machen Sie eine Markierung 1/8 Zoll (3 mm) von der Vorderseite des Rohrs entfernt.

- Markieren Sie das gelbe Distanzrohr des Motors bei 3 1/2 Zoll (8,9 cm). Tragen Sie einen Ring auf Kleben Sie 3 1/4 Zoll (8,3 cm) in die Rückseite des Motormontagerohrs, setzen Sie den Druckring ein und drücken Sie den Ring mit dem Motorabstandsrohr bis zur Markierung hinein. Distanzrohr sofort entfernen!
- Schneiden Sie mit einem Hobbymesser einen 3 mm breiten Schlitz hinein Montieren Sie das Motorhalterungsrohr NUR an der 3 1/2 Zoll (8,9 cm)-Markierung.

- Setzen Sie den Motorhaken ein.

- Schieben Sie das Halterrohr teilweise nach unten in das Motorhalterungsrohr und tragen Sie einen Streifen gelben Kleber knapp über 1 Zoll (25) auf mm)-Markierung und schieben Sie das Halterrohr bis zur Markierung nach unten. Überprüfen Sie vor dem Trocknen des Klebers, ob der Motorhaken gerade ist.

Aufkleber anbringen

1. Schneiden Sie jeweils einen Aufkleber aus dem Bogen aus. Weichen Sie die Aufkleber einzeln 15 bis 30 Sekunden lang in warmem Wasser ein, bis sich der Aufkleber leicht ablösen lässt das Trägerpapier. Übertragen Sie den Aufkleber auf das Modell und tupfen Sie überschüssiges Wasser und Luftblasen vorsichtig mit einem weichen Tuch ab.

(4) AUSRICHTEN MIT CENTER VON SCHWARZ ROLLEN MUSTER

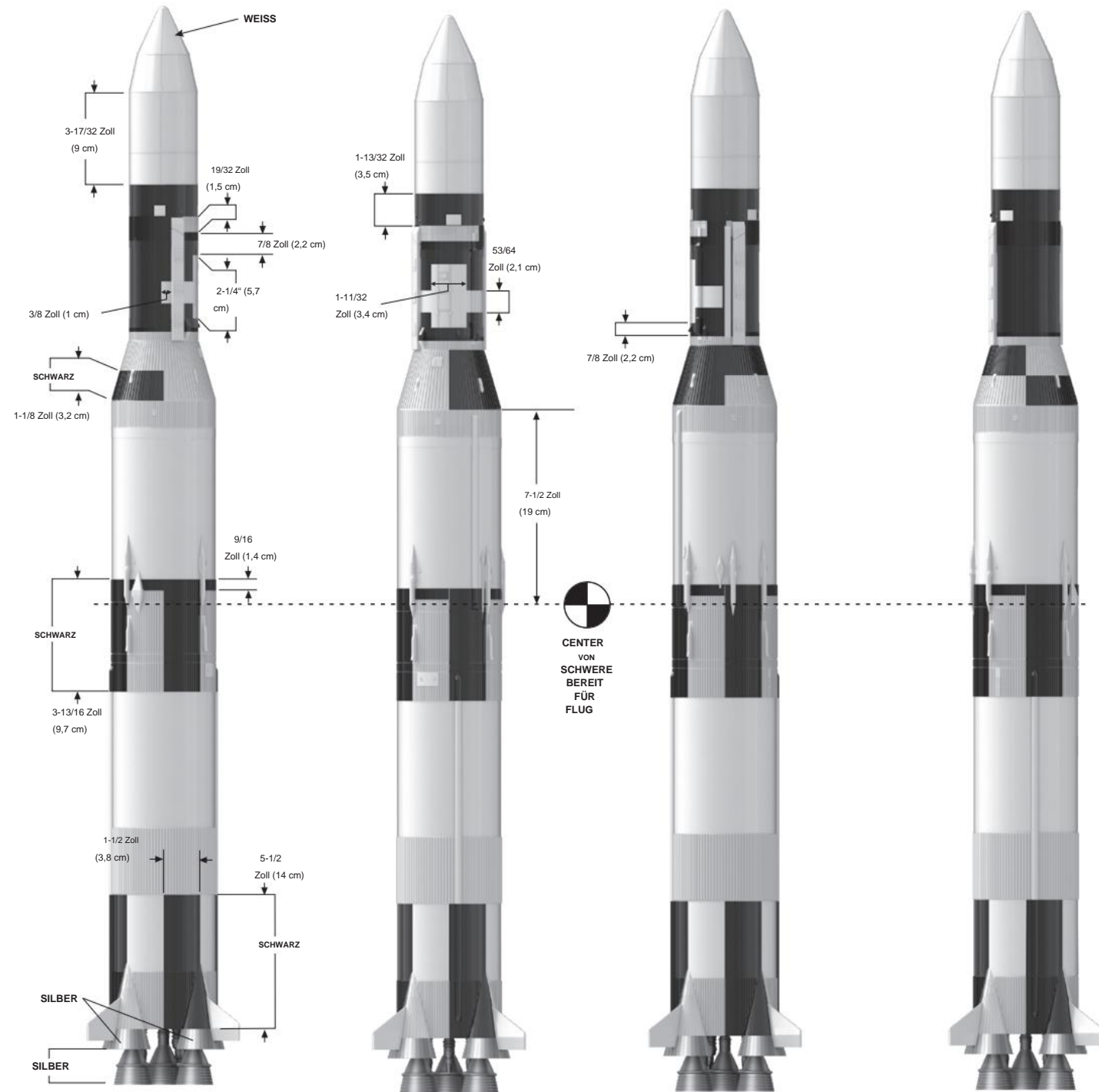
(4) AUSRICHTEN MIT WEISS VON ROLLEN MUSTER

2. Die Aufkleber „USA“, „amerikanische Flagge“ und „Vereinigte Staaten“ sind vertikal innerhalb der Farbmuster zentriert horizontal zwischen den Körperwickel. Messen und platzieren Sie leichte Markierungen, um die Aufkleber richtig auszurichten. Erhöhte Quadrate auf der zweiten Stufe und Reduktionfolien bieten Platz für die Kamera- und Zielaufkleber.

3. Zum Abschluss lackieren Sie das gesamte Modell mit einem flächigen Klarlack.

Farbrakete

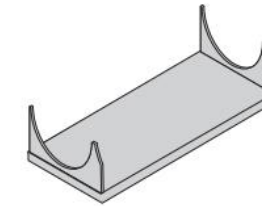
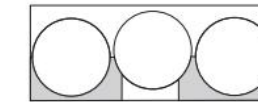
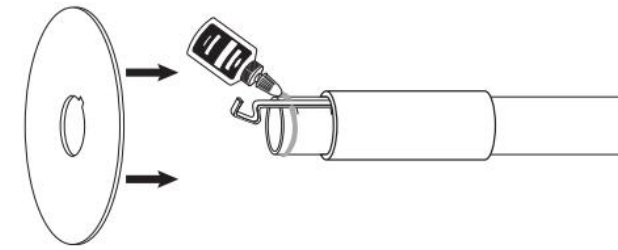
Überprüfen Sie vor dem Lackieren, ob alle Teile fest sitzen und eventuelle kleine Lücken mit Spachtelmasse oder Kleber gefüllt sind. Wenn Sie die Spiralen in den Körperschläuchen nicht schon früher gefüllt haben, tun Sie dies jetzt. Sprühkleber kann mit einem in Emaille-Verdüner getauchten Tuch entfernt werden (sparsam verwenden!), Holzleim oder Sekundenkleber können mit feinkörnigem Schleifpapier entfernt werden. Wenn Sie das Modell nicht abdecken möchten, können Sie das gesamte Modell weiß besprühen und anschließend Flaschenfarbe für die schwarzen und silbernen (oder rotgussfarbenen) Bereiche verwenden. Auch hier gilt: KEINE FARBEN AUF LACKBASIS VERWENDEN. Sie greifen die Kunststoffteile Ihres Saturn V an. Wenn Sie Zweifel haben, welche Farben Sie verwenden möchten, verwenden Sie ein Stück Plastikabfall als Testfläche.



MOTORHALTERUNG UND ZENTRIERRINGE EINBAUEN

1. Entfernen Sie die Zentrierringe vorsichtig mit einem Hobbymesser

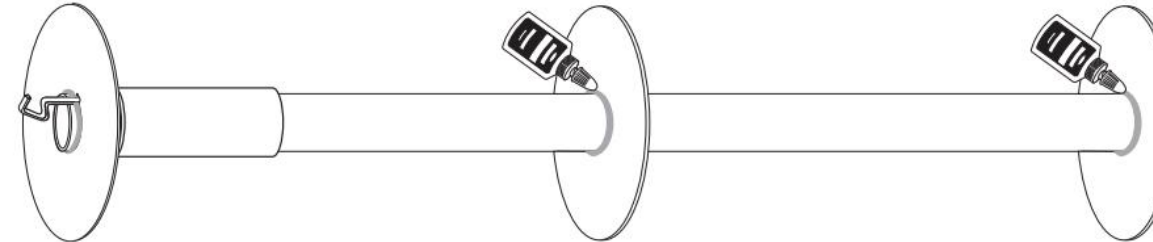
Lasergeschnittene Karte, Probemontage auf dem Motorhalterungsrohr und ggf. Schleifen.



OPTIONAL: Eine Halterung zum Halten der Karosserie ist sehr praktisch. Um eine Halterung herzustellen, verwenden Sie ein etwa 10 cm breites und 38 cm langes Stück Holz. Schneiden Sie wie abgebildet zwei Stücke aus der lasergeschnittenen Karte aus und kleben Sie sie wie abgebildet auf das Holz, um die Wiege fertigzustellen.

2. Tragen Sie direkt hinter der 1/4 Zoll (6 mm)-Markierung ein Band gelben Klebers um das Motorhalterungsrohr auf (kein Kleber auf den Motorhaken gelangen lassen). Schieben Sie dann den eingekerbten Ring über den Motorhaken

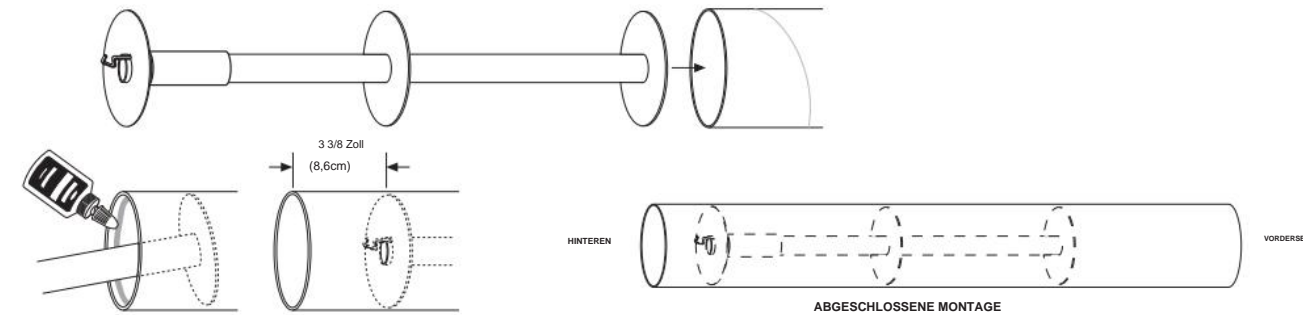
und positionieren Sie es an der 1/4 Zoll (6 mm)-Markierung. Stellen Sie sicher, dass der Ring rundherum perfekt senkrecht zum Rohr steht und dass sich die Kerbe über dem Motorhaken befindet. Kleben Sie die verbleibenden Zentrierringe an der 8-1/8 Zoll (20,6 cm) Markierung und 1/8 Zoll (3 mm) von der Vorderseite des Rohrs entfernt und achten Sie darauf, dass die Ringe gerade sind. Trocknen lassen, dann alle Ring-/Rohrverbindungen verrunden.



MOTORHALTERUNG EINBAUEN

1. Schieben Sie den vorderen Ring an der Motorhalterung in das hintere Ende des Hauptkörperrohrs und tragen Sie einen Kleberring direkt im Inneren auf

Rückseite des Karosserierohrs und schieben Sie dann den Rest der Motorhalterung hinein, bis der hintere Ring 3 3/8 Zoll (8,6 cm) vom hinteren Ende des Karosserierohrs entfernt ist. Tragen Sie an jedem Ende eine Leimraupe auf die Ring-/Rohrverbindungen auf, lassen Sie sie trocknen und verrunden Sie dann die Verbindungen.



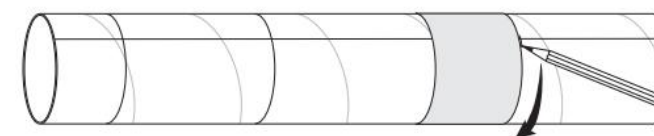
2. Tragen Sie wie abgebildet eine Leimraupe um die Innenseite der Rohrbaugruppe auf der Rückseite des Rohrs auf. Verstärkung einlegen

Setzen Sie den Ring in die Rohrbaugruppe ein und lassen Sie 3/4 Zoll (19 mm) der Rohrbaugruppe frei. Trocknen lassen.



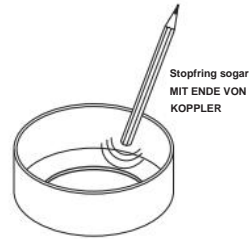
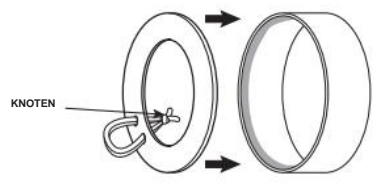
3. Verlängern Sie vorsichtig die Markierungen, die Sie auf der Ausrichtungslinie des Hauptkörperrohrs gemacht haben, um das Rohr herum und stellen Sie sicher, dass die

Die Ringe, die Sie zeichnen, sind gerade. (Verwenden Sie zum Zeichnen der Ringe ein dickes Stück Papier oder Kreppband als Hilfsmittel.)



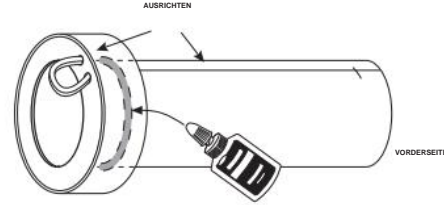
ZENTRIEREN DER DRITTEN STUFE

1. Entfernen Sie vorsichtig die Zentrieren der dritten Stufe ihre lasergeschnittene Karte.



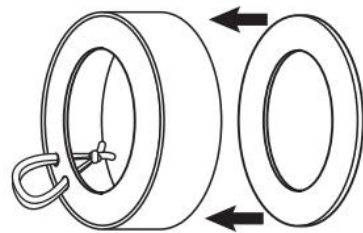
4. Richten Sie die zuvor gezeichnete Referenzlinie am Körper der dritten Stufe aus

Rohr mit der Schnurschleife und kleben Sie das Rohr in die Verbindungsbaugruppe. (Achten Sie darauf, die Vorderseite des Röhrchens zu beachten.) Trocknen lassen.

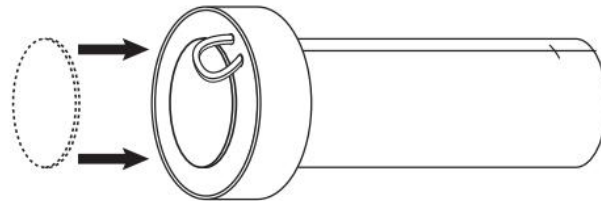


2. Schneiden Sie ein 12,7 cm langes Stück Schnur ab, verdoppeln Sie es und fädeln Sie die Enden in die Löcher im Lasergeschnittenen Ring wie abgebildet. Testen Sie den Sitz und kleben Sie den Ring in die Hauptkörperkupplung, sodass sich der Knoten auf der Innenseite der Kupplung befindet und der Ring bündig mit der Kupplungskante abschließt.

3. Kleben Sie den anderen Ring so in das andere Ende der Kupplung, dass er bündig mit der Kante der Kupplung abschließt.

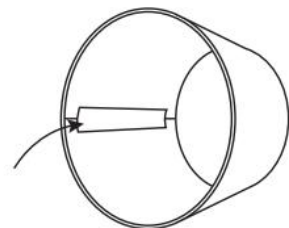
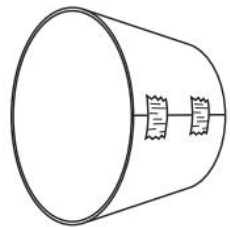
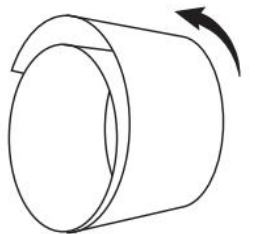


5. Kleben Sie die Mitte eines der lasergeschnittenen Ringe auf die Unterseite des Rohr-/Kupplungsbaugruppe.

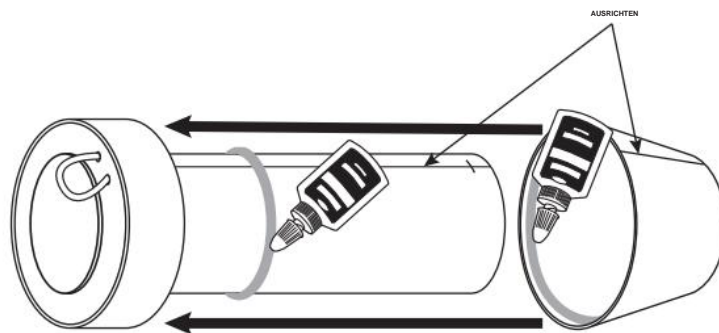
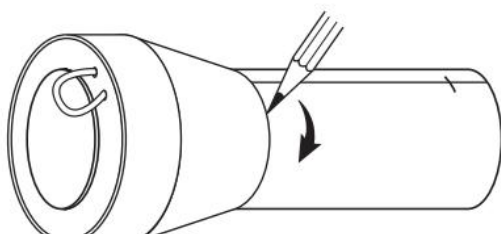


INSTALLIEREN SIE DIE FOUNDATION WRAP DER DRITTEN STUFE

1. Schneiden Sie vorsichtig an den Außenkanten der Fundamentfolie der dritten Stufe entlang und Klebelasche. Wickeln Sie die Folie auf, kleben Sie die Enden mit schwach klebendem Kreppband zusammen und kleben Sie die Lasche an die Innennaht, wobei Sie oben und unten einen Abstand von ca. 2 mm lassen (siehe Abbildung). Trocknen lassen.



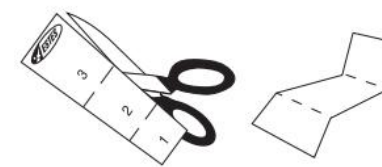
2. Schieben Sie die Hülle auf die Kupplung und ziehen Sie an der Vorderseite eine Linie um das Körperrohr die Folie abzuziehen und entfernen. Tragen Sie an der Markierung einen Kleberring um den Schlauch auf und schieben Sie die Umhüllung wieder an ihren Platz. Achten Sie darauf, dass die Naht in der Umhüllung an der Ausrichtungslinie auf dem Schlauch ausgerichtet ist.



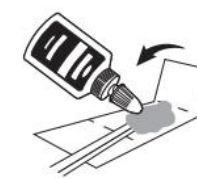
STOSSDÄMPFERKABELHALTERUNG INSTALLIEREN

1. Testen Sie den Sitz des Einzelteils Teile des Körpers zusammenfügen und nach Bedarf schleifen, um eine gute Passform zu erreichen.

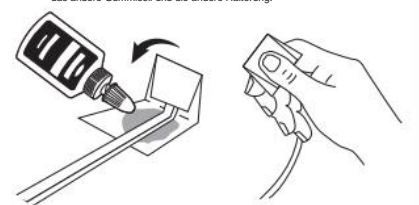
2. Schneiden Sie die beiden Gummiseile aus Passt auf Karte 083591. Falten.



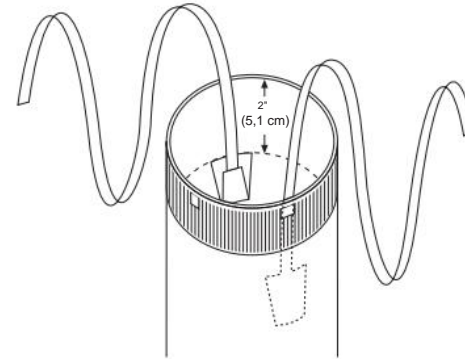
3. Gummiseil auflegen Montieren Sie das Gummiseil wie abgebildet in einem Winkel und tragen Sie Kleber auf Abschnitt zwei auf. Abschnitt 1 umklappen.



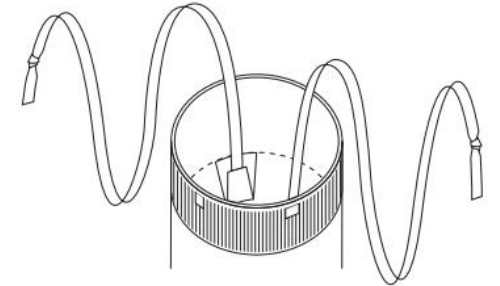
4. Kleber auf Abschnitt 3 auftragen. Wieder nach vorne falten. Festklebmen, bis der Kleber aushärtet. Wiederholen Sie den Vorgang für das andere Gummiseil und die andere Halterung.



5. Tragen Sie Kleber auf jede Halterung auf und befestigen Sie die Halterungen auf der gegenüberliegenden Seite die Seiten des Hauptkörperrohrs mindestens 5,1 cm nach unten.

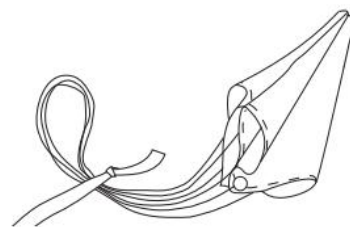


6. Machen Sie einen Doppelknoten am freien Ende jedes Gummiseils.

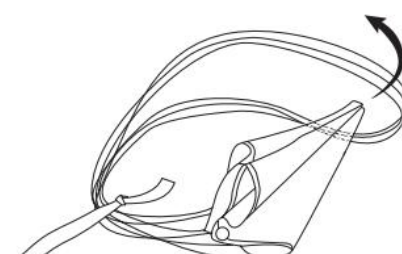


WIEDERHERSTELLUNGSSYSTEM VORBEREITEN

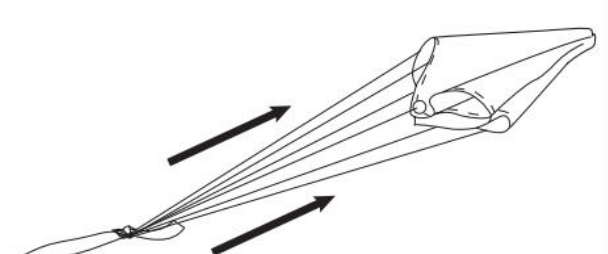
1. Bauen Sie alle drei Fallschirme gemäß der Anleitung Anweisungen auf den Fallschirmrändern aufgedruckt.



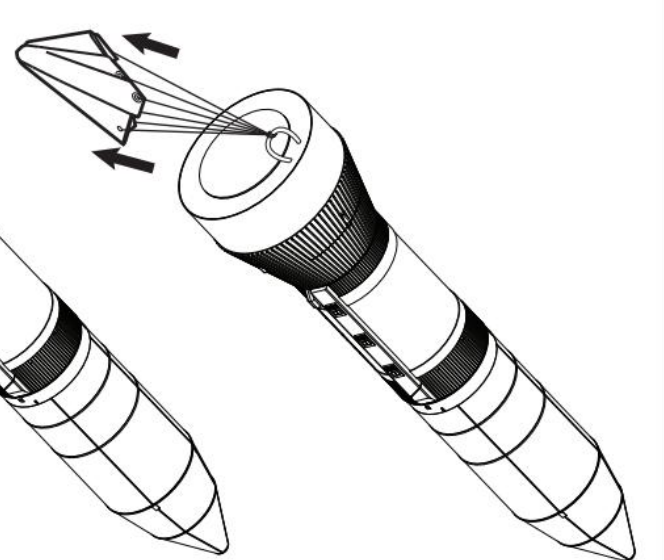
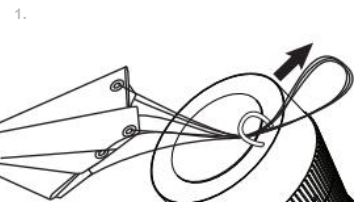
2. Bilden Sie eine Schlaufe in den Leinen einer der 61 cm langen Leinen. Fallschirme und legen Sie eine montierte Gummileine über die Schlaufe.



3. Den Fallschirm durch die Schlaufe führen und ziehen eng. Wiederholen Sie den Vorgang mit dem anderen 24 Zoll (61 cm) großen Fallschirm und der montierten Gummileine.

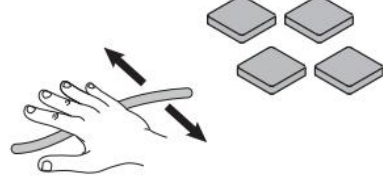


BEREITEN SIE DAS WIEDERHERSTELLUNGSSYSTEM DER DRITTEN STUFE VOR

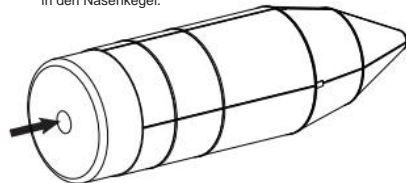


TON-NASENGEWICHT INSTALLIEREN

1. Den Ton zu „Schlangen“ rollen.

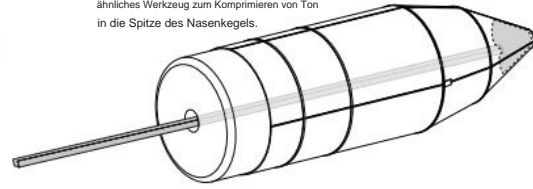


2. „Schlangen“ einfügen in den Nasenkegel.



3. Dübelstange, Startstange o.ä. verwenden

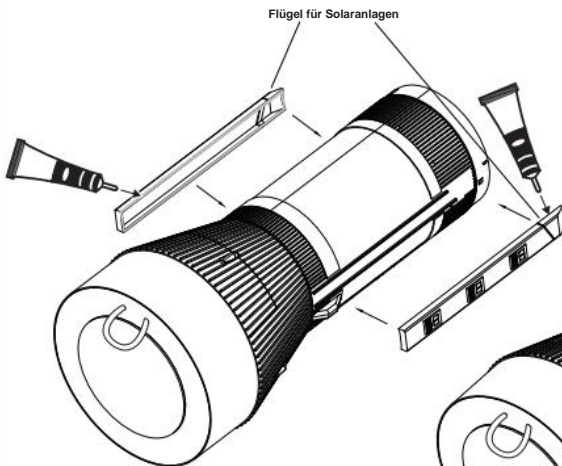
ähnliches Werkzeug zum Komprimieren von Ton in die Spitze des Nasenkegels.



KOMPLETTE OBERE STUFE

1. Verwenden Sie Kunststoffzement, um den Kunststoff zu verkleben

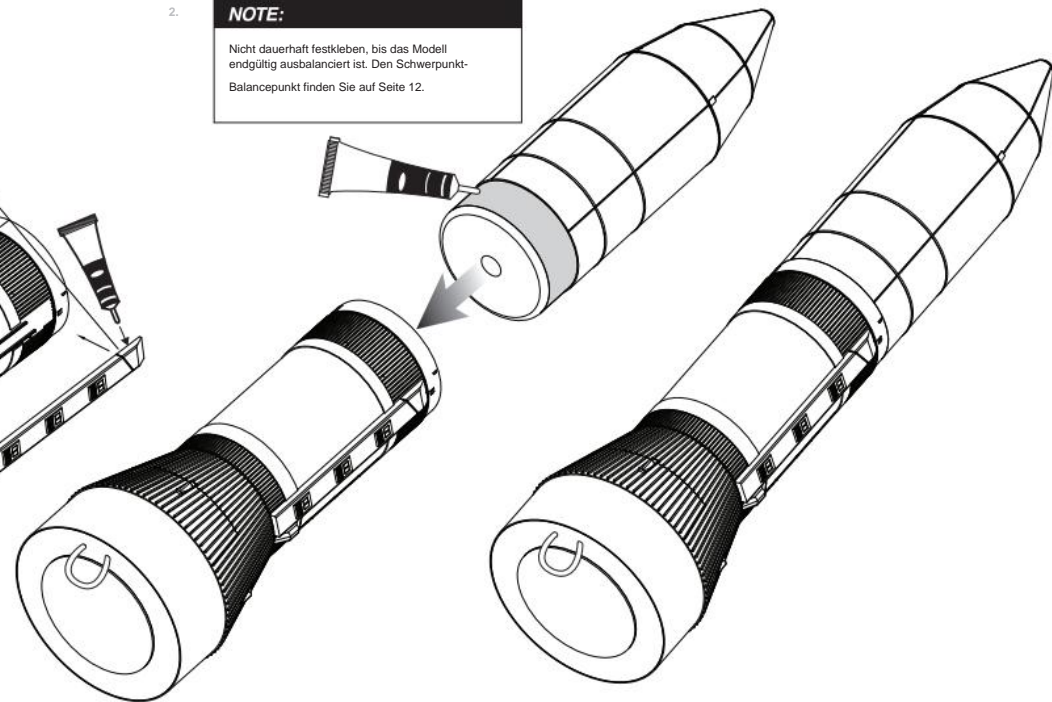
Flügelteile der Solaranlage bis zur Verpackung der 3. Stufe.



2.

NOTE:

Nicht dauerhaft festkleben, bis das Modell endgültig ausbalanciert ist. Den Schwerpunkt-Balancepunkt finden Sie auf Seite 12.



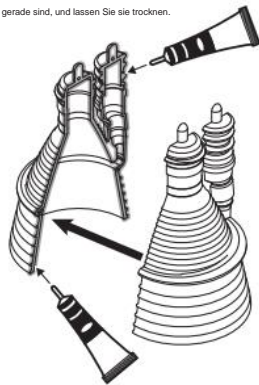
NOTIZ:

Möglicherweise möchten Sie mit dem Zusammenkleben dieser Teile warten, bis sie bemalt sind.

MONTIEREN UND INSTALLIEREN DER DÜSEN

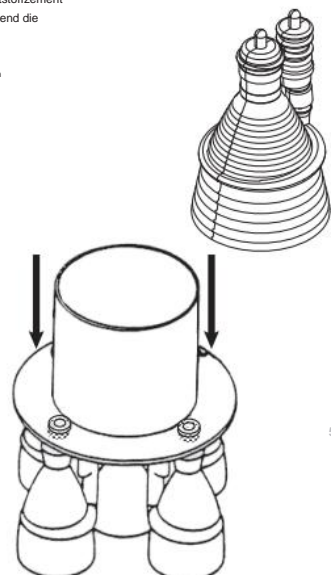
1. Verwenden Sie ein Hobbymesser, um die Düsenhälften zu entfernen und zuzuschneiden Versorgungsschläuche vom Kunststoffbaum. Verwenden Sie flüssigen Kunststoffzement oder Kunststoff-CA, um die Düsenhälften zusammenzukleben und anschließend die Versorgungsschläuche zu befestigen. Achten Sie darauf, dass der mittlere (schwere) Teil der Röhre nach unten in Richtung der Düsen zeigt.

Halten Sie die Röhren an Ort und Stelle, bis der Zement aushärtet, prüfen Sie, ob die Röhren gerade sind, und lassen Sie sie trocknen.

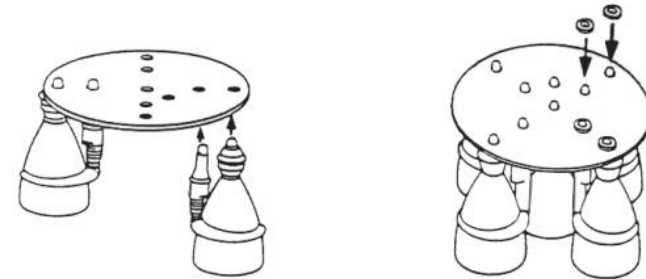


X5

2. Lackieren Sie die Düsenbaugruppen silbern und lassen Sie sie über Nacht trocknen.



3. Entfernen Sie die Trennwand mit einem Hobbymesser von der lasergeschnittenen Karte. Positionieren Sie die Schott über den Düsen. Platzieren Sie die Kunststoffscheiben über den Düsenknoppen an der Trennwand. Verwenden Sie den Distanzring, um die Trennwand auf die Düsen zu drücken und sicherzustellen, dass alle Düsen gleichmäßig auf einer ebenen Fläche sitzen. Sie werden feststellen, dass der Abstand zwischen dem Distanzring und den Unterlegscheiben gering ist. Positionieren Sie die Unterlegscheiben so, dass sie den Sitz des Distanzrings an der Trennwand nicht beeinträchtigen.



5. Distanzring entfernen, gelben Kleber auftragen und an der Trennwand neu positionieren.

NOTIZ:

Nur zu Anzeigezwecken. Für den Flug entfernen.

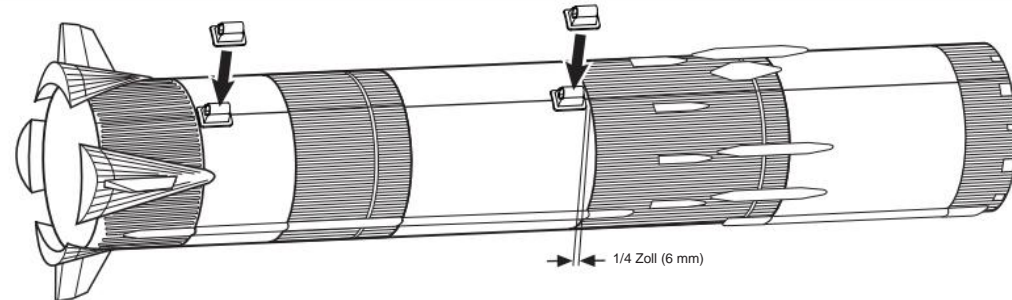
INSTALLIEREN SIE STARTANSCHLÜSSE

NOTIZ:

Wenn Sie nicht beabsichtigen, Ihre Saturn V zu fliegen, können Sie diesen Schritt überspringen, da Startösen nur bei einem Flugmodell erforderlich sind.

1. Kleben Sie den Start mit Kunststoffzement fest

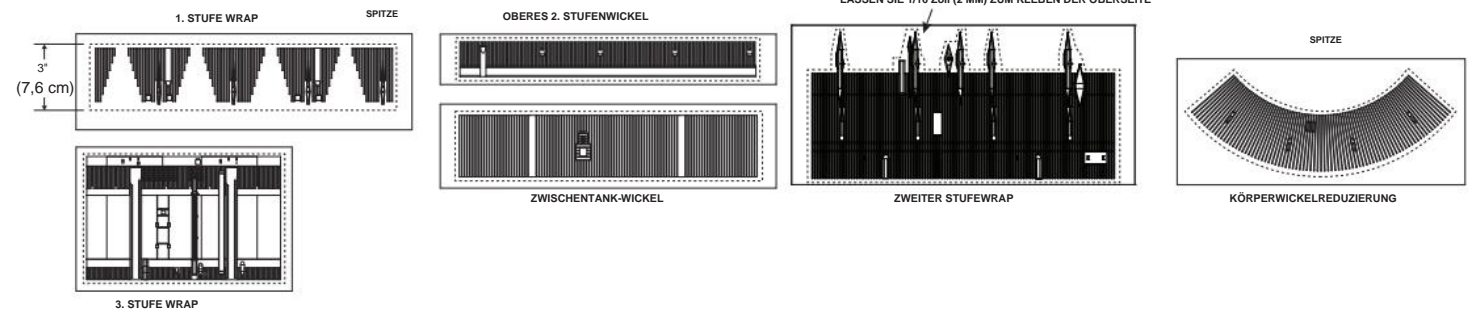
Nasen über der Ausrichtungslinie am Hauptkörperrohr 1/4 Zoll (6 mm) unterhalb der Umhüllung der zweiten Stufe und knapp über der Umhüllung der ersten Stufe, wie angegeben. Trocknen lassen.



1/4 Zoll (6 mm)

ROHRWICKEL ANWENDEN

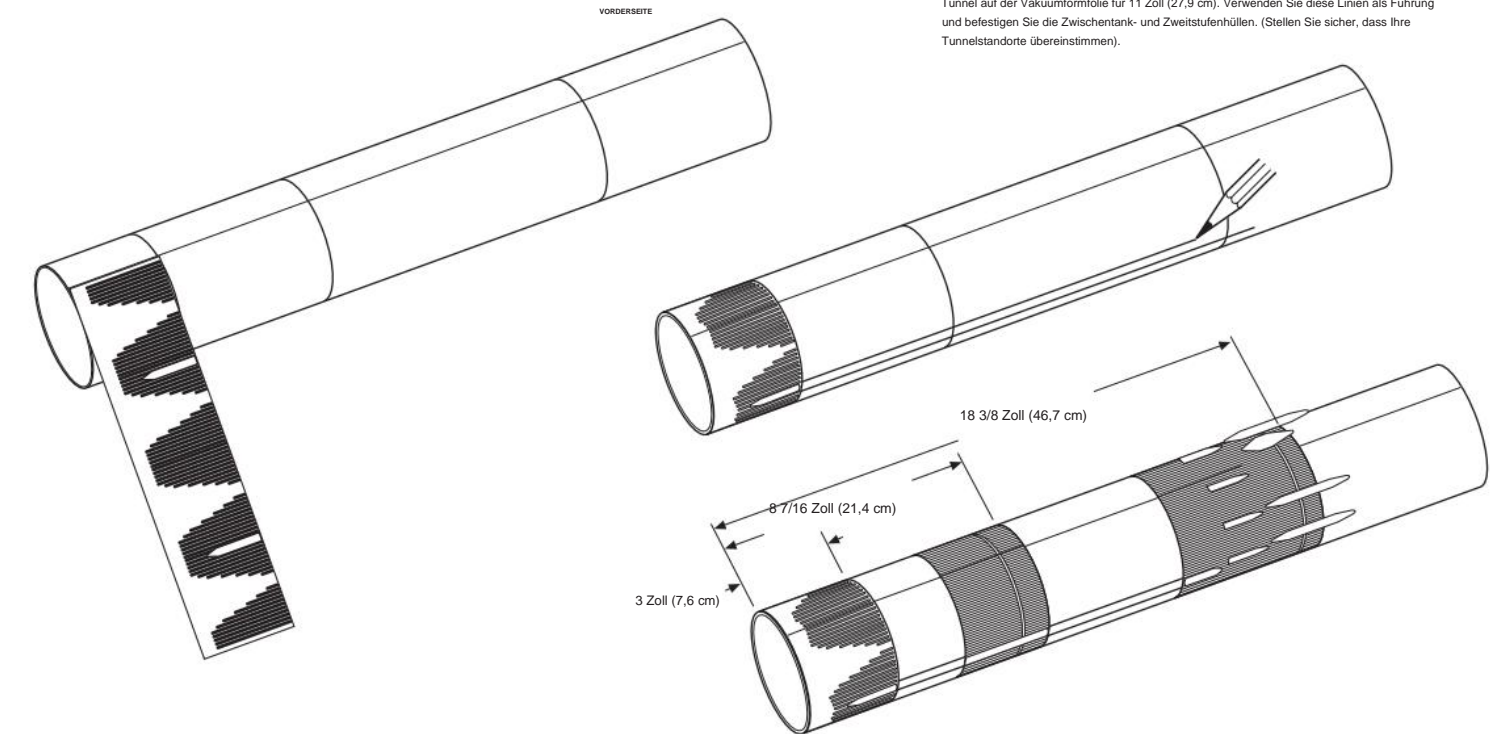
1. Richten Sie die Wraps gemäß der Abbildung aus und markieren Sie die Oberseite jedes Wraps zur späteren Bezugnahme leicht. Achten Sie darauf, die Oberseite der Zwischentankumhüllung zu notieren und zu markieren, bevor Sie sie vom Blech entfernen. Benutze einen Entfern Sie mit einem Hobbymesser vorsichtig den überschüssigen Kunststoff der Vakuumfolien, indem Sie entlang der Riefelung auf der linken Seite schneiden und auf der rechten Seite etwas überschüssigen Kunststoff übrig lassen. Testen Sie den Sitz und schneiden Sie ihn nach Bedarf zu. Verwenden Sie die gezeigten Abmessungen, um die untere 1.-Stufen-Umhüllung aus der Vakuumformolie zu schneiden.



2. Besprühen Sie die untere Folie der 1. Stufe leicht mit Sprühkleber und richten Sie die Kante aus

Wickeln Sie es mit der Ausrichtungslinie am Hauptkörperrohr und wickeln Sie es auf den 7,6 cm (3 Zoll) großen Ring ein, den Sie zuvor gezeichnet haben.

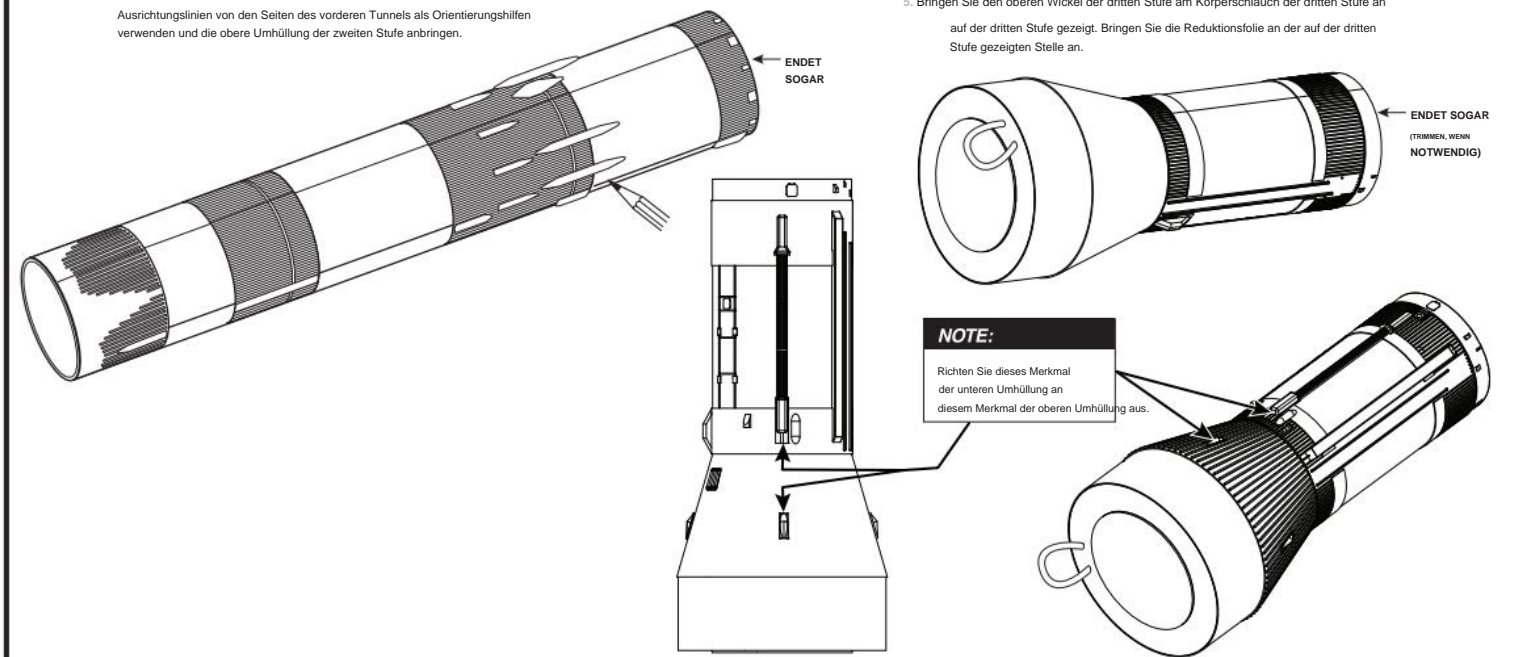
3. Ziehen Sie nach dem Trocknen die Ausrichtungslinien entlang jeder Seite der beiden Tunnel auf der Vakuumformolie für 11 Zoll (27,9 cm). Verwenden Sie diese Linien als Führung und befestigen Sie die Zwischentank- und Zweitstufenhüllen. (Stellen Sie sicher, dass Ihre Tunnelstandorte übereinstimmen).



4. Sobald die Folie der zweiten Stufe trocken ist, verlängern Sie sie um 15,2 cm.

Ausrichtungslinien von den Seiten des vorderen Tunnels als Orientierungshilfen verwenden und die obere Umhüllung der zweiten Stufe anbringen.

5. Bringen Sie den oberen Wickel der dritten Stufe am Körperschlauch der dritten Stufe an auf der dritten Stufe gezeigt. Bringen Sie die Reduktionsfolie an der auf der dritten Stufe gezeigten Stelle an.



NOTE:

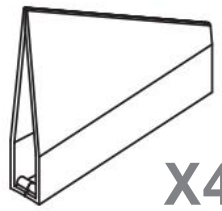
Richten Sie dieses Merkmal der unteren Umhüllung an diesem Merkmal der oberen Umhüllung aus.

MONTIEREN SIE DIE FINNEN

1.

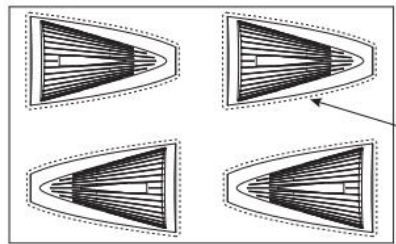


2. Trocknen lassen.



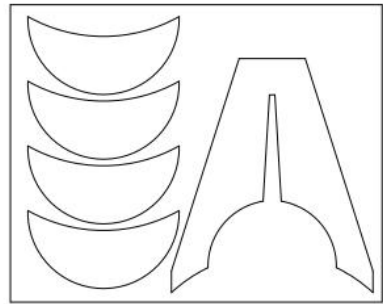
VERKLEIDUNGEN VORBEREITEN

1. Entfernen Sie die Verkleidungen vorsichtig mit einem Hobbymesser. Lassen Sie 1/16 Zoll (2 mm) Blitz übrig.



1/16 Zoll (2 mm)

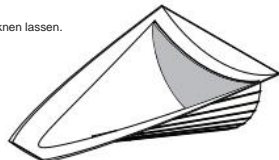
2. Entfernen Sie die Folie vorsichtig mit einem Hobbymesser Verkleidungsbasen und die Ausrichtungshilfe.



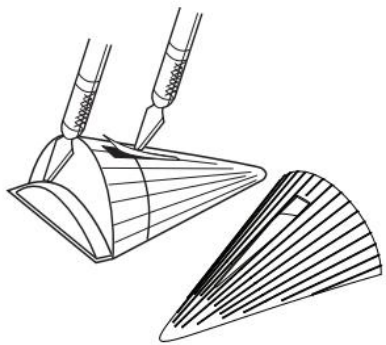
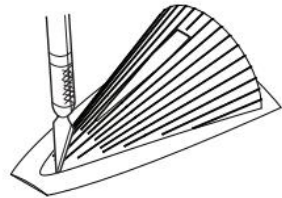
3. Verwenden Sie dazu Kunststoffzement Befestigen Sie die Verkleidungssockel an der Innenseite der Verkleidungen.



4. Trocknen lassen.

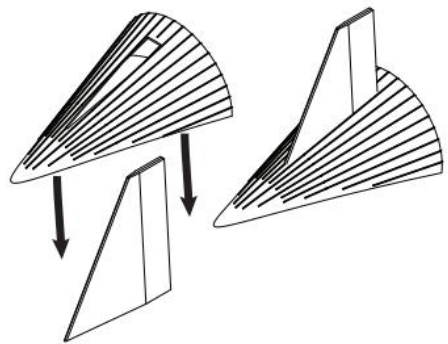


5. Mit einem Hobbymesser vorsichtig entfernen das Blinken der Verkleidungen.

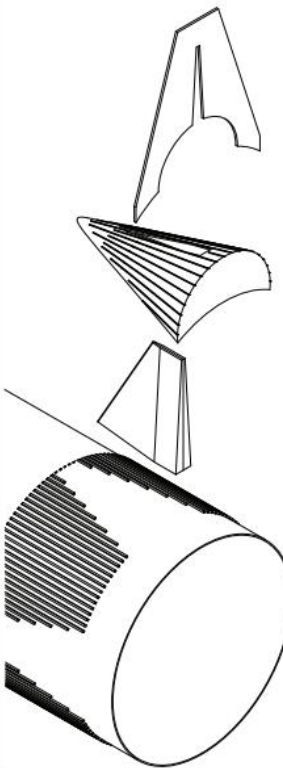


6. Entfernen Sie die Vertiefungen im Lamellenschlitz und Unterkante jeder Verkleidung.

7. Testen Sie den Sitz, schneiden und schleifen Sie jede Verkleidung, damit sie zu jeder Finne passt und jede Verkleidung so, dass sie auf die untere Hülle der ersten Stufe passt.

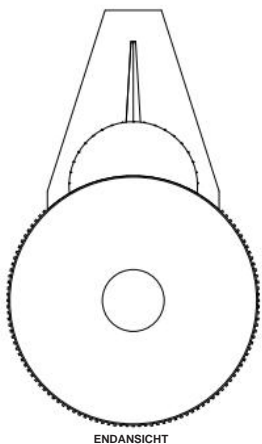


8. Testen Sie den Sitz der Flosse und der Abdeckung vor Ort gezeigt. Verwenden Sie zur korrekten Positionierung die Ausrichtungshilfe für Karton.



ENDET SOGAR

9. Für eine perfekte Passform nach Bedarf zuschneiden.



ENDANSICHT

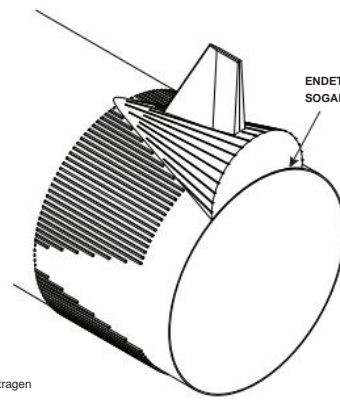
Befestigen Sie Flossen und Verkleidungen

1. Kunststoffzement auf die Wurzel auftragen

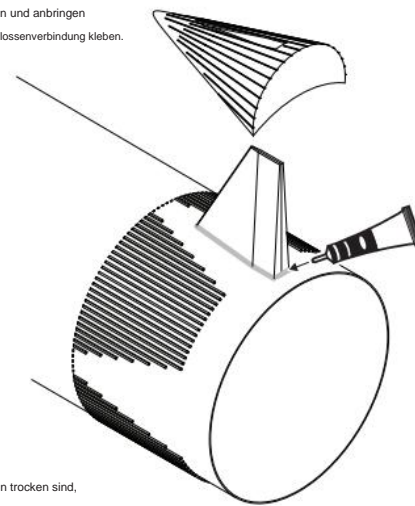
Rand der Flosse. Verwenden Sie für die korrekte Platzierung die Abdeckung und die Ausrichtungshilfe für Karton.



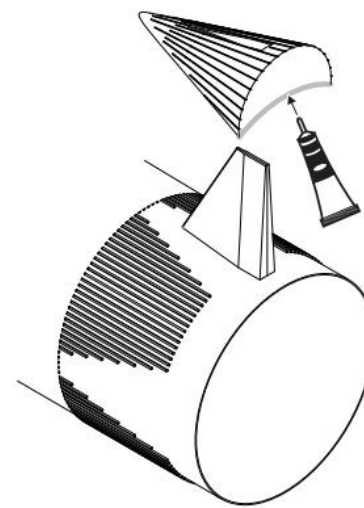
2. Halten Sie es fest, bis der Kleber aushärtet.



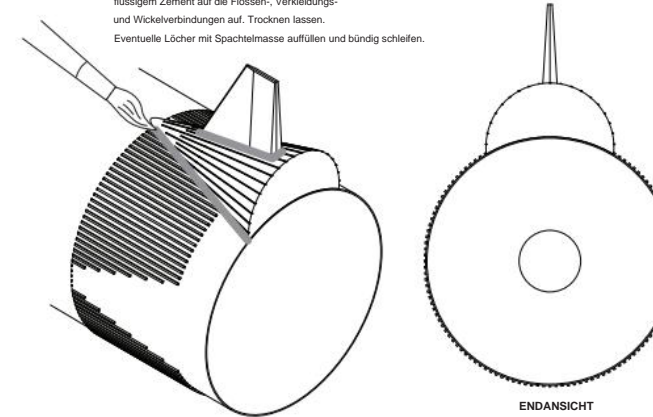
3. Verkleidung abnehmen und anbringen Leim um die Flossenverbindung kleben.



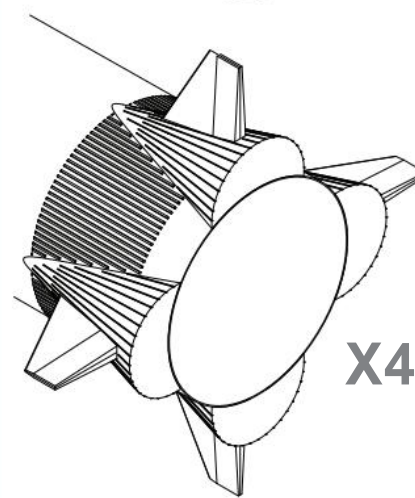
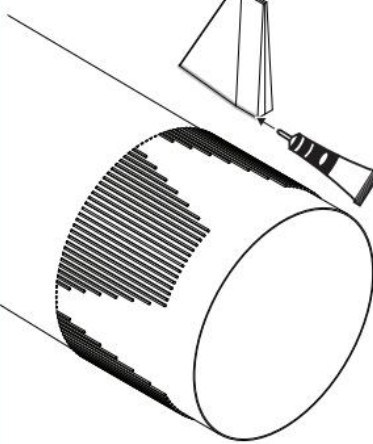
4. Kunststoffzement auftragen angeben und Verkleidung austauschen.



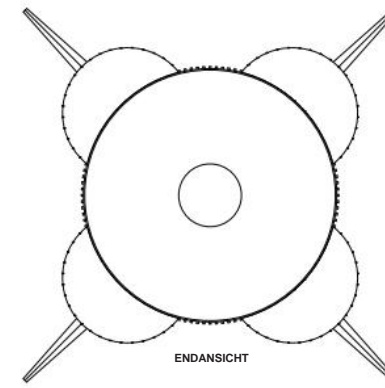
5. Wenn Flossen und Verkleidungen trocken sind, Tragen Sie eine verstärkende Schicht aus flüssigem Zement auf die Flossen-, Verkleidungs- und Wickelverbindungen auf. Trocknen lassen. Eventuelle Löcher mit Spachtelmasse auffüllen und bündig schleifen.



ENDANSICHT

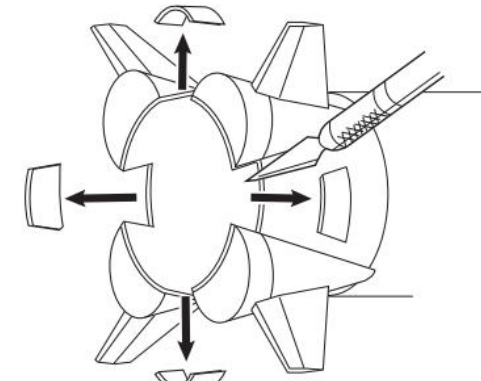


X4



ENDANSICHT

6. Sobald die Verkleidungen dauerhaft befestigt sind, schneiden Sie sie ab Die Bereiche auf dem Rohr sind wie abgebildet.



KUNSTSTOFFTUNNEL BEFESTIGEN

1. Markieren und schneiden Sie die halbrunden Tunnel, um sie zwischen der Umhüllung der 1. Stufe und der Zwischentankumhüllung (beide Seiten), zwischen dem Zwischentank und der zweiten Stufe (beide Seiten) und zwischen der zweiten Stufe und der oberen 2. Stufe (eine Seite) fortzusetzen Verwenden Sie zum Auftragen auf den Körperschlauch Kunststoffzement.

